

Fresadora DMG DMC 100 H x 2 + Fastems

Centro de mecanización horizontal

Tipo de máquina: Dmg DMC 100 H duoblock

Control: Siemens 840D powerline + Shopmill

Año de construcción 2005 / 2006

Id 14866



Datos técnicos

Carreras:

Eje X: [mm] 1.000

Eje Y: [mm] 1.000

Eje Z: [mm] 1.000

Velocidad de rotación: [rpm] 8.000

Pasos mecanismo 2

Portaherramientas: HSK 100

Capacidad de la herramienta: 270 / 360

Número paletas: 2

Mesura paleta: [mm] 800 x 800

Eje B 0,001°

Características de equipo

Rueda electrónica

Modo de funcionamiento 4

Aspiración del engrase por nebulización

Refrigeración interior: [bar] 40

filtro de banda de papel

Sensor de medida Renishaw OMP 60

Pistola lavado astillas

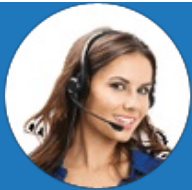
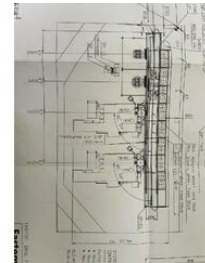
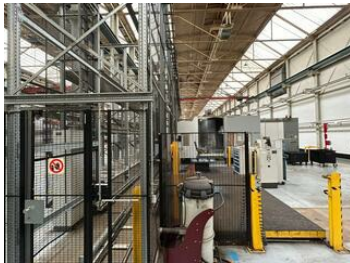
Sistema paletas Fastems

Número paletas: 48 Plätze

Número paletas: 32 Paletten vorhanden

Rüstplätze x 2

Imágenes



CONTACTO Tel: +49 (0) 611 5101990 Correo electrónico: info@stenzel.de