

Torno DMG GMX 400 Linear

Centro fresa y torno CNC

Tipo de máquina: [Dmg GMX 400 linear](#)

Control: Siemens 840 D Powerline

Año de construcción: 2007

Id: 13340



Datos técnicos

Longitud máx. de torneado: [mm] 1.500

Diámetro torneado: [mm] 640 / 400

Pasaje de barra: [mm] 92

Eje C 0,001°

Velocidad de rotación: [rpm] 4.000

Potencia de accionamiento: [kW] 45 / 36

Momento de torsión: [Nm] 730

Carreras:

Eje X: [mm] 550

Eje Y: [+/- mm] 180 (+/- 90)

Eje Z: [mm] 1.585

Marcha rápida: (X/Y/X) [m/min.] 40 / 24 / 60

Contrahusillo

Velocidad de rotación: [rpm] 4.000

Potencia de accionamiento: [kW] 45 / 36

Pasaje de barra: [mm] 92

Eje C

Mandril CNC orientable para fresa y torno

Características de equipo

Bomba alta presión 80 bar

sistema de refrigeración 980 Liter

Transportador de astillas:

refrigerante arma

Soplo de aire

Aspiración del engrase por nebulización

Revolverkopflünette mit Oelzuführung

Mandril de tres garras [mm] KFD-HS 315-91 Röhms

Automatiktüren

Velocidad de rotación: [rpm]	12.000
Potencia de accionamiento: [kW]	22 / 13,2
Momento de torsión: [Nm]	100
Portaherramientas:	HASK 63
Eje B	+/- 120°
Eje B	3 fach Hirthverzahnung 1°

Cambiador herramientas

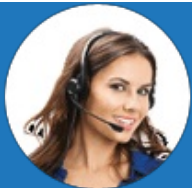
Tiempo por cambio de herramientas: 1,6
[s]

Capacidad de la herramienta: 60

Torreta inferior

Herramientas accionadas 12

Imágenes



CONTACTO Tel: +49 (0) 611 5101990 Correo electrónico: info@stenzel.de